

Tipo	Applicazione	Caratteristiche	Colore	Per filetti fino a	Viscosità in mPa · s a 25°C Brookfield	Capacità riempimento vuoti in mm max	Resistenza allo strappo N/m (filetti*)	Resistenza prevalente N/m (filetti*)	Resistenza al taglio** N/mm² (DIN 54452)	Tempo di impiego a temperatura ambiente (minuti)	Resistenza finale a temperatura ambiente (ore)	Resistenza alla temperatura
AN 302-21	Bloccafiletti	bassa resistenza bassa viscosità	viola	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-22	Bloccafiletti	bassa resistenza media viscosità	purple	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
NEW AN 302-40	Bloccafiletti Approvato DVGW ²	media resistenza media viscosità	trasparente	M 20 R ¾"	600 lt	0,15	12 - 16	18 - 24	8 - 12	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-41	Bloccafiletti	media resistenza bassa viscosità	blu	M 12	125 lt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12	10 - 20	circa 3	da -60°C a +150°C
AN 302-42	Bloccafiletti	media resistenza media viscosità	blu	M 36	1.000 mt	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-43	Bloccafiletti Approvato KTW/DVGW ²	media resistenza medio/alta viscosità	blu	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13	10 - 20	1 - 3	da -60°C a +150°C
NEW AN 302-50	Bloccafiletti	alta resistenza media viscosità	trasparente	M 20 R ¾"	500 lt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +175°C
AN 302-60	Bloccafiletti per materiali passivi	alta resistenza media viscosità	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 lt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +180°C
AN 302-62	Bloccafiletti	solido medio/alta viscosità	rosso	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-70	Bloccaggio filettature e viti prigioniere	alta resistenza media viscosità	verde	M 20 R ¾"	500 lt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-71	Bloccaggio filettature e viti prigioniere	alta resistenza media viscosità	rosso	M 20 R ¾"	500 lt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-72	Bloccaggio filettature e viti prigioniere	alta resistenza medio/alta viscosità	rosso	M 56 R ½"	6.000 - 15.000 mt	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15	20 - 40	5 - 10	da -60°C a +230°C
AN 302-90	Bloccafiletti per bloccare dopo il montaggio	alta resistenza viscosità molto bassa	verde	M 5 capillare	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12	5 - 20	circa 3	da -60°C a +150°C
AN 302-25	Sigillatura tubi filettati e raccordi	bassa resistenza alta viscosità	marrone	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5	15 - 30	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-45	Sigillatura tubi filettati e raccordi	media resistenza alta viscosità	blu	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12	15 - 30	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-75	Sigillatura tubi filettati e raccordi	alta resistenza alta viscosità	verde	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25	15 - 30	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 302-77	Sigillatura tubi filettati e raccordi	alta resistenza medio/alta viscosità	rosso	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45	40 - 60	6 - 12	da -60°C a +150°C
NEW AN 302-80	Sigillatura tubi filettati e raccordi per materiali passivi	alta resistenza medio/alta viscosità	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +180°C
AN 305-11	Sigillatura tubi filettati e raccordi, approvato KTW/DVGW ²	media resistenza alta viscosità	bianco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	da -60°C a +150°C
AN 305-42	Sigillante di sistemi idraulici e pneumatici	media resistenza media viscosità	marrone	M 20 R ¾"	500 lt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12	10 - 20	2 - 4	da -60°C a +150°C
AN 305-72	Sigillante di tubi e flange (con PTFE approvato DVGW/ KTW/	media resistenza alta viscosità	bianco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	da -60°C a +150°C
AN 305-77	Sigillatura tubi filettati e raccordi, approvato BAM ³	media resistenza alta viscosità	giallo	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13	15 - 30	1 - 3	da -60°C a +150°C
AN 305-86	Sigillatura tubi (extra forte)	alta resistenza medio/alta viscosità	rosso	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 lt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20	60 - 90	12 - 24	da -60°C a +150°C
NEW AN 306-00	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza media viscosità	trasparente	M 20 R ¾"	500 lt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +175°C
AN 306-01	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza bassa viscosità	verde	M 12	125 lt	0,10	25 - 30	50 - 60	18 - 23	10 - 20	2 - 4	da -60°C a +150°C
AN 306-03	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza bassa viscosità	verde	M 12	125 lt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18	10 - 20	2 - 4	da -60°C a +150°C
NEW AN 306-10	Bloccaggio di elementi cilindrici per materiali passivi	alta resistenza media viscosità	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 lt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +180°C
AN 306-20	Bloccaggio di elementi cilindrici, approvato DVGW/ KTW/	alta resistenza medio/alta viscosità	verde	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 lt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25	20 - 40	circa 24	da -60°C a +200°C
NEW AN 306-30	Bloccaggio di elementi cilindrici per materiali passivi	alta resistenza medio/alta viscosità	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +180°C
AN 306-38	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza media viscosità	verde	M 36	2.500 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30	circa 5	1 - 3	da -60°C a +150°C
AN 306-40	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza media viscosità	verde	M 20	600 lt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30	circa 240	circa 24	da -60°C a +200°C
AN 306-41	Bloccaggio di elementi cilindrici	media resistenza media viscosità	giallo	M 20	550 lt	0,12	12 - 15	17 - 22	8 - 12	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 306-48	Bloccaggio di elementi cilindrici	alta resistenza media viscosità	verde	M 20	550 lt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	circa 5	2 - 4	da -60°C a +175°C
NEW AN 306-50	Bloccaggio di elementi cilindrici	media resistenza medio/alta viscosità	trasparente	M 36 R 1½"	2.500 - 3.000 mt	0,20	35 - 45	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	da -60°C a +150°C
NEW AN 306-60	Assemblaggio di elementi cilindrici	alta resistenza alta viscosità	argento	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30	15 - 30	3 - 6	da -60°C a +150°C
AN 305-10	Sigillatura flange e guarnizioni	alta resistenza alta viscosità	arancione	---	70.000 - 300.000 ht	0,50	18 - 25	15 - 25	5 - 10	15 - 30	6 - 12	da -60°C a +200°C
AN 305-18	Sigillatura flange e guarnizioni	alta resistenza alta viscosità	rosso	---	80.000 - 500.000 ht	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13	10 - 20	3 - 6	da -60°C a +200°C
AN 305-72	Sigillatura tubi e flange (con PTFE approvato da DVGW/ KTW)	media resistenza alta viscosità	bianco	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	da -60°C a +150°C
AN 305-73	Sigillatura flange e guarnizioni	bassa resistenza alta viscosità	verde chiaro	---	17.000 - 50.000 ht	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6	20 - 40	circa 12	da -60°C a +150°C
AN 305-74	Sigillatura flange e guarnizioni	alta resistenza alta viscosità	arancione	---	30.000 - 100.000 ht	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10	15 - 30	circa 12	da -60°C to +180°C

*Valori basati su viti M 10, grado 8.8, spessore del dado 0,8 d

** Resistenza statica al taglio basata su elementi cilindrici di Ø 13 mm circa, tolleranza (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88