

WEICON Barrette per Riparazioni

La soluzione più semplice e rapida per ogni riparazione.

Di uso molto facile:

Tagliare un pezzo – manipolare – applicare

Usare sempre la giusta quantità anche per piccole riparazioni.

Le Barrette per Riparazioni WEICON resistono a temperature da -50°C a +120°C (fino a +150°C per breve tempo).

Resistono ad alcool, estere, acqua salina, oli e molti acidi ed alcali. Non contengono solventi ed induriscono quasi senza ritiro.

Il prodotto indurito può essere lavorato a macchina (fresato, limato, maschiato) e verniciato senza trattamento preventivo.

Le Barrette per Riparazioni WEICON incollano:

- metallo
- plastiche dure*
- materiali rinforzati con fibre
- legno
- vetro / ceramica / pietra

Per le diverse applicazioni la WEICON offre sette diversi tipi di barrette.

* Eccetto plastiche con superfici non adatte agli adesivi, quali polietilene, polipropilene, poliacetale, politetrafluoruro di etilene, ed altre plastiche fluorurate.



Barretta ST 115 Titanio

Per riparazioni permanenti, resistenti all'usura ed alle alte temperature (per breve tempo +300°C) ed incollaggi di parti metalliche.

Per otturare e riparare fessure, fori, perdite e danni superficiali su:

- serbatoi e tubi
- parti in alluminio, metalli leggeri e fusioni
- alberi, cuscinetti, pompe e carcasse
- ricondizionamento di filettature danneggiate

Adatta per riparazioni sottoposte ad alte temperature.

Barretta ST 115 Acciaio

Usata preferibilmente per riparazioni rapide molto resistenti e per incollaggi di parti metalliche. Per otturare e riparare fessure, fori, perdite e danni superficiali su:

- parti di macchine
- tubazioni e serbatoi
- pompe e carcasse
- griglie
- ringhiere
- filetti strappati

Adatta per altri interventi nel settore casalingo e nei fai-da-te.



Barretta ST 115 Alluminio

Per riparazioni rapide che non arrugginiscono ed incollaggi di parti metalliche. Per otturare e riparare fessure, fori, perdite e danni superficiali su:

- carrozzerie
- scatole di trasmissione
- telai di finestre
- imbarcazioni
- modellistica

Idonea per riparazioni degli attrezzi da giardino e nell'hobbistica.

Barretta ST 115 Rame

Per la riparazione rapida (tempo di impiego 3 min.) di fessure, fori e perdite anche su superfici umide o bagnate, come:

- tubi e gomiti
- raccordi e flange
- grondaie e fogli di rame
- serbatoi acqua e radiatori
- tubazioni di acqua calda e fredda
- impianti di refrigerazione e condizionamento

e per installazione di impianti e riparazioni in genere.

Dati tecnici

		Barrette per riparazioni WEICON non polimerizzate							
Prodotto		Titanio	Acciaio	Alluminio	Rame	Plastica	Aqua	Legno	
Base:		resina epossidica più titanio	resina epossidica più acciaio	resina epossidica più alluminio	resina epossidica più rame	resina epossidica più plastica	resina epossidica più ceramica	resina epossidica più minerali	
Natura:		pastoso							
Confezione:		barretta							
Contenuto:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	
Rapporto di miscelazione automatico in volume resina/attivatore		1 : 1							
Tempo di impiego con 25gr di materiale a +20°C (in minuti):		70	4	4	3	20	15	15	
Densità della miscela (g/cm3):		1,9	2,0	1,6	1,9	1,6	1,9	0,9	
Temperatura	di processo:*1	da +10 °C a +50°C	da +10 °C a +35°C	da +10 °C a +35°C	da +10 °C a +30°C	da +10 °C a +40°C	da +10 °C a +40°C	da +10 °C a +40°C	
	di polimerizzazione:	da +6 °C a +65°C	da +6 °C a +40°C	da +6 °C a +40°C	da +6 °C a +40°C	da +6 °C a +40°C	da +6 °C a +40°C	da +6 °C a +40°C	
Colore dopo la polimerizzazione		grigio verde	grigio scuro	alluminio	rame	celesti chiaro	bianco	beige chiaro	
Capacità di riempimento max:*2		15 mm							
Tempo di polimerizzazione a +20°C	Maneggevolezza (35% durezza totale) dopo:	2 ore	10 Min.	10 Min.	10 Min.	40 Min.	30 Min.	45 Min.	
	Possibilità di sopportare carichi meccanici (50% durezza) dopo:	8 ore	60 Min.	60 Min.	60 Min.	3 ore	60 Min.	60 Min.	
	Durezza finale (100%) dopo:	72 ore (24 h. a +65°C)	24 ore	24 ore	24 ore	36 ore	24 ore	24 ore	
		Barrette per Riparazioni WEICON completamente polimerizzate							
Pressione (DIN 53281-83):		80 N/mm ²	80 N/mm ²	80 N/mm ²	80 N/mm ²	65 N/mm ²	75 N/mm ²	75 N/mm ²	
Durezza Shore D:		80	75	75	80	65	65	70	
Resistenza alla trazione trasversale media dopo 7 giorni a +20°C secondo DIN 53283:		Acciaio sabbiato	Acciaio sabbiato	Alluminio sabbiato	Rame sabbiato	PVC irruvidito	Acciaio sabbiato	Faggio smerigliato	
Resistenza alla temperatura		5,1 N/mm ²		4,1 N/mm ²	4,2 N/mm ²	4,8 N/mm ²	2,4 N/mm ²	6,2 N/mm ²	
Resistenza alla temperatura		da -50°C a +280 °C (per breve tempo +300°C)		da -50 °C a +120 °C (per breve tempo +150°C)					
Conduttività termica (ASTM D 257)		0,50 W/m-K	0,60 W/m-K	0,65 W/m-K	0,70 W/m-K	0,40 W/m-K	0,50 W/m-K	0,30 W/m-K	
Ritiro lineare*3		0,5 mm/m - ca. 0,05 %							
Resistenza elettrica (ASTM D 257)		5 · 10 ¹¹ Ω/cm							
Resistenza dielettrica (ASTM D 149)		3,0 kV/mm							
Coefficiente di espansione termica (ISO 11359)		30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹							

*1 Per ottenere una buona lavorabilità in caso di basse temperature, le barrette devono essere scaldate a temperatura ambiente (+20°C) prima dell'applicazione.

*2 15mm. max per processo (applicazione/polimerizzazione/indurimento/seconda applicazione/polimerizzazione, ecc.)

*3 Misurato su una fusione 900 x 75 x 10mm dopo 7 giorni a +20°C.

Temperature sotto +16°C aumentano considerevolmente il tempo di impiego e polimerizzazione mentre sotto +5°C non avverrà nessuna reazione.

Proprietà fisiologiche / salute e sicurezza

Le Barrette per Riparazioni WEICON, se adoperate in modo corretto ed a polimerizzazione completa avvenuta, sono essenzialmente atossiche. Durante l'uso occorre rispettare i dati tecnici, tossicologici ed ambientali contenuti nelle schede di sicurezza.

Magazzinaggio

Le Barrette per Riparazioni WEICON durano almeno 18 mesi se immagazzinate a costante temperatura ambiente di circa +20°C nei contenitori originali sigillati. Evitare la luce solare diretta.

Istruzioni per l'uso

Per garantire un incollaggio perfetto, le superfici da incollare devono essere pulite ed asciutte (ad es. con Detergente S o Detergente per Plastica), mentre le superfici lisce devono essere irruvidite (ad es. con la sabbatura).

Le Barrette per Riparazioni WEICON possono riempire vuoti di 15mm. max per processo. Il tempo di impiego indicato si riferisce a una quantità di 25 gr. a temperatura ambiente. In caso di quantità maggiori la polimerizzazione avverrà più velocemente a causa del calore tipico di reazione della resina epossidica (reazione esotermica). Similmente, temperature ambiente più alte riducono il tempo di polimerizzazione (in modo approssimativo ogni +10°C di aumento sopra la temperatura ambiente, il tempo di impiego e polimerizzazione si dimezza).

Resistenza chimica delle Barrette per Riparazioni WEICON dopo la polimerizzazione (*)

Acido acetico diluito < 5%	+	Idrocarburi alifatici (derivati del petrolio)	+
Acetone	0	Idrocarburi aromatici (benzene, toluene, xilene)	-
Alcali (materiali basici)	+	Acido cloridrico < 10%	+
Acetato di amile	+	Acido cloridrico 10 - 20%	+
Alcool amilico	+	Acido fluoridrico diluito	0
Ammoniaca anidra 25%	+	Perossido d'idrogeno (acqua ossigenata) < 30%	+
Idrossido di bario	+	Oli impregnanti	+
Acetato di butile	+	Idrossido di magnesio	+
Alcool butilico	+	Acido maleico (acido cisbutendioico)	+
Idrossido di calcio (calce spenta)	+	Metanolo (alcool metilico) <85 %	0
Acido carbonico (fenolo)	-	Latte di calce	+
Disolfuro di carbonio	+	Naftalene (naftalina)	-
Tetracloruro di carbonio (tetracolorometano)	+	Naftene	-
Soluzione di potassa caustica	+	Acido nitrico < 5%	0
Acqua clorurata	+	Oli minerali	+
Acido cloroacetico	-	Oli vegetali ed animali	+
Cloroformio(triclorometano)	0	Acido ossalico < 25%	+
Acido clorosolfonico	-	Paraffina	+
Acido cromico	+	Tetracloroetilene (Percloroetilene)	0
Bagni di cromo	+	Benzina (92 - 100 ottani)	+
Olio di cresoto	-	Acido fosforico < 5%	+
Acido cresilico	-	Acido ftalico, anidride ftalica	+
Petrolio	+	Carbonato di potassio (soluzione di potassa)	+
Prodotti petroliferi	+	Idrossido di potassio (potassa caustica) 0 - 20%	+
Diesel	+	Soluzione alcalina di soda	+
Etanolo < 85% (alcool etilico)	0	Bicarbonato di sodio	+
Alcool etilico	0	Carbonato di sodio (soda)	+
Etilbenzene	-	Cloruro di sodio (sale comune)	+
Etere etilico	+	Idrossido di sodio < 20% (soda caustica)	0
Gas di scarico	+	Biossido di zolfo	+
Acido formico > 10%	-	Acido solforico < 5%	0
Glicerina (triidrossipropano)	+	Acido tannico diluito < 7%	+
Glicol	0	Tetralina (tetraidronaftalene)	0
Grassi, oli e cere	+	Toluene	-
Olio combustibile, diesel	+	Tricloroetilene	0
Acido umico	+	Trementina (acqueragia)	+
Acido bromidrico < 10%	+	Xilene	-

+ = Resistente 0 = Resistente per un tempo limitato - = non resistente

(*) Magazzinaggio a 20° C

Nuovo

Barretta ST 115 Plastica

Adatta specialmente per riparazioni durevoli su parti di plastica* e materiali rinforzati (GFRP, CFRP, vetroresina) con elasticità residua, così come per incollare parti metalliche.

- tubi e gomiti
- raccordi e flange
- serbatoi d'acqua
- infissi di porte e finestre
- pompe e carcasse
- rivestimenti e paraurti

* eccetto plastiche come PE, PP, PTFE, etc...



Barretta ST 115 Aqua

Ideale per riparazioni veloci su superfici umide o bagnate e per applicazioni sott'acqua.

Per otturare e riparare fessure, fori, perdite e danni superficiali su:

- serbatoi di acqua o carburante
- radiatori
- quadri elettrici
- apparecchi sanitari
- piscine
- e nel settore navale.



Barretta ST 56 Legno

Per riparazioni permanenti ed elastiche senza ritiro su parti in legno. Per otturare fessure e fori, ricostruire parti mancanti e riempire vuoti su:

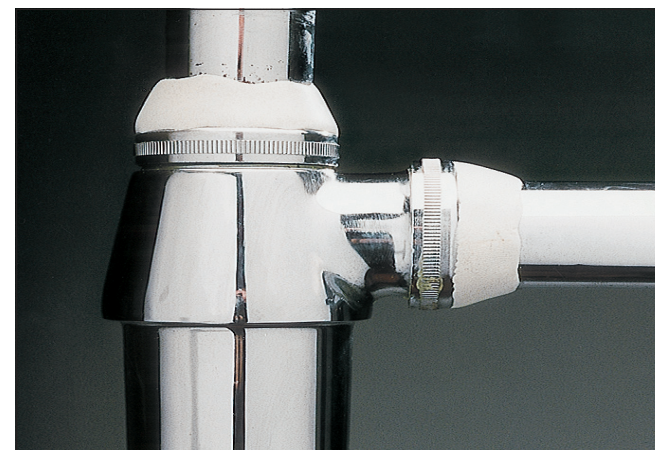
- finestre e porte
- piattaccio
- elementi in legno
- modellistica
- giocattoli in legno

Adatta per altri interventi nel settore casalingo e nell'hobbistica.



Barrette per Riparazioni

- durevoli • versatili
- alta resistenza



La indicazione e raccomandazioni qui indicate non devono essere considerate come caratteristiche garantite del prodotto. Sono basate infatti su test di laboratorio e su esperienza pratica. Siccome le varie applicazioni individuali sono al di là della nostra conoscenza, controllo e responsabilità, queste raccomandazioni sono fornite solo a titolo di informazione. Il nostro Consiglio Generale di Vendita, tuttavia, consiglia sempre di eseguire prove pratiche e di fabbricare per valutare se il prodotto sia conforme alle caratteristiche richieste. Un ricambio non può derivare da questa lista. L'utilizzatore ha responsabilità per applicazioni non appropriate o non specificate.



Barrette per Riparazioni

- durevoli • versatili
- alta resistenza

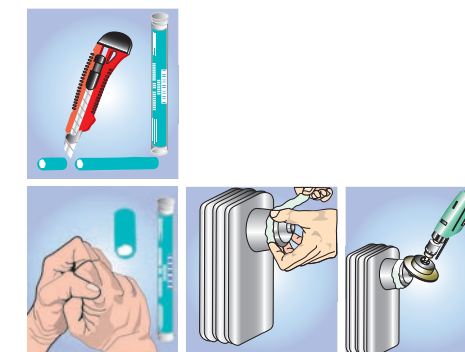


Tabella di selezione

	Titanio	Acciaio	Alluminio	Rame	Plastica	Aqua	Legno
Metalli (es. alluminio, ghisa, ottone, acciaio inox)	++	++	++	++	+	++	+
Plastiche dure* (es. resina epossidica, PVC rigido)	+	+	+	+	++	++	+
Materiali rinforzati (es. GFRP, CFRP, vetroresina)	+	+	+	+	++	+	+
Legno (quercia, faggio, abete, balsa)	+	+	+	+	+	+	++
Derivati del legno (es. compensato, MDF)	+	+	+	+	+	+	++
Vetro, ceramiche	+	+	+	+	+	++	+
Pietra (es. marmo, granito, mattone, cemento)	+	+	+	+	+	++	+
Gomma, elastomeri	-	-	-	-	-	-	-

(++) Molto adatto (+) Adatto (-) Non adatto

* Eccetto plastiche come polietilene (PE), polipropilene (PP), poliacetale (POM), politetrafluoruro di etilene (PTFE) ed altri idrocarburi a base fluoro che hanno una superficie naturalmente aversa agli adesivi.

All'interno delle possibilità di cui sopra, è possibile incollare anche materiali diversi fra loro.