

# WEICON Flex 310 M®

**élastique, à forte adhérence, meulable, recouvrable, exempt d'isocyanate et de solvant**

Sous la marque renommée WEICON Flex 310 M, l'utilisateur dispose d'une série de mastics et de colles à joints de haute qualité. WEICON Flex 310 M sont des produits monocomposants à base de polymères MS. Ils sont utilisés partout où les matières les plus diverses doivent être collées entre elles de manière durable et élastique tout en assurant l'étanchéité. Parmi les domaines d'applications typiques, mentionnons

- la construction métallique, la construction de réservoirs et d'appareils
- la carrosserie, la construction de véhicules et de conteneurs
- l'industrie de l'aération et de la climatisation
- l'industrie électrique
- la construction de yachts et de bateaux ainsi que de nombreux domaines de la technique des ma-tières synthétiques

## WEICON Flex 310 M® Classic

(autrefois Flex 310 M)

Polyvalent. Très bonne adhésion sans primer sur l'aluminium, l'acier inoxydable et de nombreuses autres surfaces. Peut être recouvert de peinture immédiatement (« humide sur humide »). Excellente résistance au vieillissement et aux UV. Peut être poncé après durcissement.

## WEICON Flex 310 M® Cristal

(autrefois Flex 290 M)

Devient transparent après durcissement. Excellente adhésion sur le verre, le PC\*\*, le PMMA\*\* et le verre acrylique\*\*. Convient bien, pour cette raison, aux assemblages élastiques dans lesquels l'adhésif doit rester invisible. \*\* = coller uniquement sans tension.



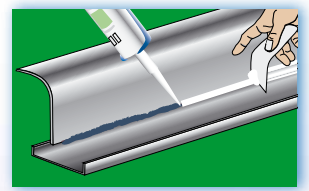
## WEICON Flex 310 M® Super-Adhésion NOUVEAU

Très forte adhésion initiale. Convient pour les métaux, les matières synthétiques et beaucoup d'autres matières. Spécialement adapté aux collages sur des surfaces verticales à l'intérieur et l'extérieur des bâtiments. Remplace vis, chevilles, rivets et autres moyens d'assemblage traditionnels.

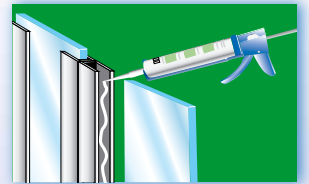
## WEICON Flex 310 M® HT 200 NOUVEAU

Résistant aux hautes températures. Très bonne adhésion sur les métaux et sur la plupart des matières synthétiques. Permet de coller et de rendre étanches des éléments de construction qui doivent être thermolaqués (p.ex. par poudre) après le collage.

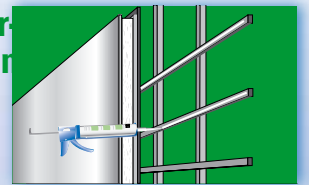
Classic



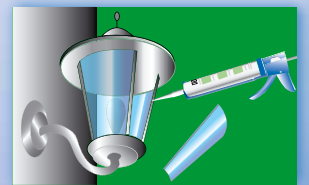
Cristal



Super Adhésion



HT 200



Grande élasticité, bonne adhérence sur différents matériaux et bonne aptitude au surcouchage\*4 permettant des applications diverses dans le secteur industriel.

Tous les types de WEICON Flex 310 M sont exempts de solvants, d'isocyanates et d'autres substances, par ex. le silicone, pouvant perturber l'application de peinture. Ils durcissent sans odeur.

### WEICON Flex 310 M avant durcissement

Fiche technique	Classic	Cristal	Super-adhésif	HT 200
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>polyvalence</li> <li>grand allongement à la rupture</li> <li>formation assez lente d'une peau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>formule améliorée</li> <li>plus rapidement sec au toucher</li> <li>durcissement plus rapide</li> <li>transparence cristalline</li> <li>meilleure stabilité aux UV</li> <li>jaunit moins</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>forte adhérence initiale</li> <li>rapide montée en force</li> <li>mise en œuvre facile même pour de petits cordons de colle</li> <li>grand allongement à la rupture</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>résistance élevée à la chaleur pdt 30 min. à +200°C</li> <li>formation assez lente d'une peau / temps de positionnement 20 min.</li> <li>pâte très consistante</li> </ul>
<b>Contenu</b>	cartouche de 310 ml	cartouche de 290 ml	cartouche de 290 ml	cartouche de 290 ml
<b>Densité g/cm<sup>3</sup> (DIN 53504)</b>	1,44	1,04	1,62	1,44
<b>Base chimique</b>	polymère MS monocomposant			
<b>Température de mise en oeuvre</b>	+5°C (-41°F) à +35°C (+95°F)*1			
<b>Mode de durcissement</b>	à l'humidité			
<b>Temps de formation d'une peau*2 (min.)</b>	25	10	10	20
<b>Vitesse de durcissement à cœur*2 en mm / premières 24h</b>	2 - 3	2 - 3	2 - 3	3 - 4
<b>Joint de collage max. mm</b>	5	5	10	10
<b>Joint d'étanchéité max. mm</b>	25	5	30	30
<b>Durée de conservation (+5°C à +25°C) mois</b>	12	12	12	12

### WEICON Flex 310 M® après durcissement

<b>Dureté shore (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5</b>	42	38	50	60
<b>Allongement à la rupture% (DIN 53504 / ASTM D 412)</b>	650	250	600	350
<b>Résistance à la traction de l'adhésif étanche pur (DIN 53504 / ASTM D 412)</b>	3,3 N/mm <sup>2</sup>	2,0 N/mm <sup>2</sup>	1,9 N/mm <sup>2</sup>	2,7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance moyenne au cisaillement sous traction*3 (DIN 53283 / ASTM D 1002)</b>	2,1 N/mm <sup>2</sup>	0,9 N/mm <sup>2</sup>	1,5 N/mm <sup>2</sup>	1,7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Absorption des mouvements max. %</b>	15	20	20	20
<b>Plage de résistance à la température</b>	-40°C (-40°F) à +90°C (+194°F)*2			-40°C (-40°F) à +90°C (+194°F) brièvement (30 min.) à +200°C (+392°F)
<b>Surcouchage*4</b>	seulement humide sur humide jusqu'à 4 min. au max. après la formation de la peau			
<b>Classe de matériaux (DIN 4102)</b>	B 2			
<b>Primers possibles</b>	cf. tableau des primers sur <a href="http://www.weicon.de">www.weicon.de</a>			

### WEICON GmbH & Co. KG

Königsberger Str. 255 • DE-48157 Münster  
Postfach 84 60 • DE-48045 Münster

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export

[www.weicon.de](http://www.weicon.de) • [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

Distributed by:

\*1 Pour faciliter la mise en œuvre lors de basses températures, porter les cartouches, tubes etc. à environ 20°C.

\*2 Conditions climatiques normales +23°C et 50% rd'humidité relative selon DIN 50014.

\*3 Dans le cas de collages alu/alu, nettoyer et dégraisser au préalable avec notre Nettoyant S, épaisseur de la couche 1 mm, vitesse de déchirement 10 mm par minute.

\*4 Les adhésifs d'étanchéité sont exempts de substances perturbant l'application de peinture comme par ex. le silicone. Grâce à leur composition spéciale, ils sont compatibles avec des systèmes de peinture appropriés (pas de peinture à base d'alkydes). Pour tester la compatibilité, il faut toutefois faire des essais préalables individuels dans les conditions réelles de la pratique. En raison des différences de composition et de la multiplicité des supports, de tels essais sont indispensables. L'application d'une couche de peinture ne ralentit que légèrement le durcissement des adhésifs scellants.