



Tabla de selección

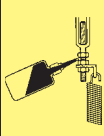
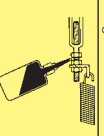
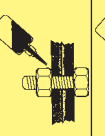
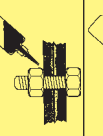
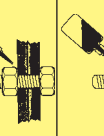
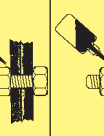

WEICONLOCK® Adhesivos / Selladores Anaeróbicos


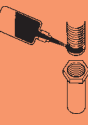

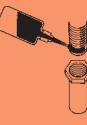
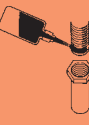


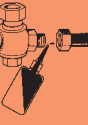
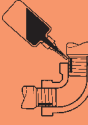
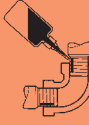
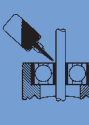
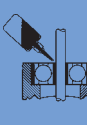



- Fijación • Retención
- Sellado



Tabla de selección WEICONLOCK®



Tipo		Aplicación	Viscosidad +25°C en mPa • s Brookfield	Holgura máxima	Para uniones hasta	Color	Resistencia a la temperatura (°C)
AN 302-21		Fijación-sellado de roscas, protección antivibración, viscosidad baja, fuerza baja, fácil desmontaje	125	0,10	M 12	violeta	-60 +150
AN 302-22		Fijación-sellado de roscas, protección antivibración, viscosidad media, fuerza baja, fácil desmontaje	1.000 mt	0,20	M 36	púrpura	-60 +150
AN 302-41		Fijación-sellado de roscas, protección antivibración, viscosidad baja, fuerza media, fácil desmontaje	125 nt	0,10	M 12	azul	-60 +150
AN 302-42		Fijación-sellado de roscas, viscosidad media, fuerza media, desmontaje con herramientas	1.000 mt	0,20	M 36	azul	-60 +150
AN 302-43		Tipo universal, Fijación-sellado de roscas, Certificado KTW ¹ , viscosidad alta, fuerza media, desmontaje con herramientas	2.000 - 7.000 mt	0,25	M 36	azul	-60 +150
AN 302-60		Fijación-sellado de roscas para materiales pasivos, como por ejemplo acero inoxidable, aluminio, etc., rápido sin activador, viscosidad media, alta resistencia, desmontaje aplicando calor	700 - 1.000 nt	0,15	M 20 R 3/4"	verde	-60 +180
AN 302-62		Fijación-sellado de roscas, viscosidad alta resistente, desmontaje aplicando calor	1.500 - 6.500 mt	0,25	M 36	rojo	-60 +150
AN 302-70		Fijación-sellado de roscas y de espárragos, viscosidad media fuerza alta, desmontaje aplicando calor	500 nt	0,15	M 20 R 1/2"	verde	-60 +150
AN 302-71		Fijación-sellado de roscas y de espárragos, viscosidad media fuerza alta, desmontaje aplicando calor	500 nt	0,15	M 20 R 1/2"	rojo	-60 +150
AN 302-72		Fijación-sellado de roscas y de espárragos, alta resistencia a la temperatura, viscosidad alta fuerza alta, desmontaje aplicando calor	6.000 - 15.000 mt	0,30	M 56 R 2"	rojo	-60 +230
AN 302-90		Fijación-sellado de roscas, permite el reposicionamiento de piezas y para estanqueizar grietas, de viscosidad extremadamente baja, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	10 - 20	0,07	M 5 capilar	verde	-60 +150

AN 302-25		Sellado de tubos y de roscas, protección anti-bración para roscas gruesas , viscosidad alta, fuerza baja, fácil desmontaje	6.000 - 30.000 mt	0,30	M 80 R 3"	marrón	-60	+150
AN 302-45		Fijación-sellado de roscas grandes y tubos , viscosidad alta, fuerza media, desmontaje con herramientas	6.000 - 30.000 mt	0,30	M 80 R 3"	azul	-60	+150
AN 302-75		Fijación-sellado de roscas grandes y tubos, bridas , viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	14.000 - 24.000 mt	0,30	M 80 R 3"	verde	-60	+150
AN 302-77		Sellado de tubos y de roscas para piezas de rosca y bridas , de mayor viscosidad fuerza alta, desmontaje aplicando calor	6.000	0,25	M 36	rojo	-60	+150
AN 302-80		Sellado de tubos y de roscas para materiales pasivos, como por ejemplo acero inoxidable, aluminio, etc., rápido sin activador , viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	3.000 - 6.000 mt	0,20	M 36	verde	-60	+180
AN 305-11		Sellado de tubos y de roscas , viscosidad alta, Certificado DVGW ² /KTW ¹ , fuerza media, desmontaje con herramientas	17.000 - 50.000 ht	0,40	M 80 R 3"	blanco	-60	+150
AN 305-42		Sellado hidráulico y neumático , universal, viscosidad media, fuerza media, desmontaje con herramientas	500 nt	0,15	M 20 R 3/4"	marrón	-60	+150
AN 305-72		Sellado de tubos y bridas con Certificado DVGW ² /KTW ¹ , acción de sellado inmediato, viscosidad alta, fuerza media, desmontaje con herramientas	17.000 - 50.000 ht	0,40	M 80 R 3"	blanco	-60	+150
AN 305-77		Sellado universal de tubos y de roscas , con Aprobación BAM ³ para oxígeno gas, viscosidad alta, fuerza media, desmontaje con herramientas	24.000 - 70.000 ht	0,50	M 80 R 3"	amarillo	-60	+150
AN 305-86		Sellado de tubos , extra fuerte, viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	6.000 - 7.000 nt	0,30	M 56 R 2"	rojo	-60	+150
AN 306-01		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, ejes y casquillos , viscosidad baja fuerza alta, desmontaje aplicando calor	125 nt	0,10	M 12	verde	-60	+150
AN 306-03		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, ejes y casquillos , viscosidad baja, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	125 nt	0,10	M 12	verde	-60	+150
AN 306-10		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, ejes y casquillos , para materiales pasivos, como p. ej. acero inoxidable, aluminio, rápido sin activador, viscosidad media, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	700 - 1.000 nt	0,15	M 20 R 3/4"	verde	-60	+180
AN 306-20		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, casquillos y pernos , Certificado DVGW ² /KTW ¹ , viscosidad alta, resistente a altas temperaturas, de alta resistencia, desmontaje aplicando calor	3.000 - 6.000 nt	0,20	M 56 R 2"	verde	-60	+200
AN 306-30		Retención de piezas cilíndricas para cojinetes, ejes y casquillos , para materiales pasivos, como p. ej. acero inoxidable, aluminio, rápido sin activador, viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	3.000 - 6.000 mt	0,20	M 36	verde	-60	+180

NU € V O

NU € V O

NU € V O

AN 306-38		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, ruedas dentadas y pernos con elevada carga dinámica , viscosidad media, endurecimiento rápido, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	2.500 mt	0,20	M 36	verde	-60	+150
AN 306-40		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, casquillos y pernos , viscosidad media, resistente a altas temperaturas, endurecimiento lento, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	600 nt	0,15	M 20	verde	-60	+200
AN 306-41		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, ejes y casquillos , viscosidad media, fuerza media, desmontaje con herramientas	550 nt	0,12	M 20	amarillo	-60	+150
AN 306-48		Retención de piezas cilíndricas para rodamientos, casquillos y pernos , viscosidad media, resistente a altas temperaturas, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	500 nt	0,15	M 20	verde	-60	+175
AN 306-60		Producto para retención de piezas cilíndricas , ideal en el caso de rodamientos y casquillos desgastados, desajustes en el asiento de rodamientos y con amplias holguras de hasta 0,50 mm. viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	150.000 - 900.000 ht	0,50	R 2"	plateado	-60	+150
AN 305-10		Sellado de bridas, engranajes y carcasas de motores , viscosidad alta, resistente a altas temperaturas, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	70.000 - 300.000 ht	0,50	---	naranja	-60	+200
AN 305-18		Sellado de bridas con amplias holguras con acción de sellado inmediato , resistente a altas temperaturas, viscosidad alta, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	80.000 - 500.000 ht	0,50	---	rojo	-60	+200
AN 305-72		Sellado de tubos y bridas (con PTFE) , con Certificado DVGW ^{®/KTW} , acción de sellado inmediato, viscosidad alta, resistencia media, desmontaje con herramientas	17.000 - 50.000 mt	0,40	M 80 R 3"	blanco	-60	+150
AN 305-73		Sellado de bridas, engranajes y carcasas de motores , viscosidad alta, flexible, fuerza baja, fácil desmontaje	17.000 - 50.000 mt	0,30	---	verde claro	-60	+150
AN 305-74		Sellado de bridas , universal, viscosidad alta, resistente a altas temperaturas, fuerza alta, desmontaje aplicando calor	30.000 - 100.000 ht	0,50	---	naranja	-60	+180
Activador F		Para reducir el tiempo de polimerización de WEICONLOCK y para activar las superficies pasivas, como por ejemplo aluminio, acero inoxidable, zinc, cromo, etc.				150 ml (spray) 1000 ml (líquido)		
Desengrasante S		Limpiador y desengrasante para todas las piezas que deben pegarse o sellarse.				500 ml, 5, 10, 30 l		
Quitapinturas y adhesivos		Disuelve los restos de selladores y adhesivos, así como de carbonilla, diversas pinturas y barnices.				400 ml		
Espuma protectora para manos		Protección para las manos libre de grasa y resistente al agua, Protege de forma duradera contra las sustancias nocivas e irritantes de productos químicos agresivos.				150 ml		

Datos técnicos WEICONLOCK®

Tipo	Aplicación	Características	Color	Para uniones hasta	Viscosidad a +25°C en mPa • s Brookfield	Holgura máxima	Resistencia a la rotura N/m (rosca*)	Fuerza residual N/m (rosca*)	Resistencia al cizallamiento** N/mm ² (DIN 54452)	Tiempo de endurecimiento (min)	Resistencia final (horas)	Resistencia a la temperatura (°C)
AN 302-21	Fijación-sellado de roscas	fuera baja viscosidad baja	violeta	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-22	Fijación-sellado de roscas	fuera baja viscosidad media	púrpura	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-41	Fijación-sellado de roscas	fuera media viscosidad baja	azul	M 12	125 nt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12	10 - 20	aprox. 3	-60 +150
AN 302-42	Fijación-sellado de roscas	fuera media viscosidad media	azul	M 36	1.000 mt	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-43	Fijación-sellado de roscas con certificado KTW	fuera media viscosidad alta	azul	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13	10 - 20	1 - 3	-60 +150
AN 302-60	Fijación-sellado de roscas para materiales pasivos, rápido sin activador	fuera alta viscosidad media	verde	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 302-62	Fijación-sellado de roscas	resistente viscosidad alta	rojo	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-70	Fijación-sellado de roscas y de espárragos	fuera alta viscosidad media	verde	M 20 R 1/2"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-71	Fijación-sellado de roscas y de espárragos	fuera alta viscosidad media	rojo	M 20 R 1/2"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 302-72	Fijación-sellado de roscas y de espárragos	fuera alta viscosidad alta	rojo	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15	20 - 40	5 - 10	-60 +230
AN 302-90	Fijación-sellado de roscas para la alta velocidad extremadamente baja	fuera alta viscosidad alta	verde	M 5 capilar	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12	5 - 20	aprox. 3	-60 +150
AN 302-25	Sellado de tubos y de roscas	fuera baja viscosidad alta	marón	M 80 R 3*	6.000 - 30.000 mt	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 302-45	Sellado de tubos y de roscas	fuera media viscosidad alta	azul	M 80 R 3*	6.000 - 30.000 mt	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 302-75	Sellado de tubos y de roscas	fuera alta viscosidad alta	verde	M 80 R 3*	14.000 - 24.000 mt	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 302-77	Sellado de tubos y de roscas	fuera alta viscosidad alta	rojo	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45	40 - 60	6 - 12	-60 +150
AN 302-80	Sellado de tubos y de roscas para materiales pasivos, rápido sin activador	fuera alta viscosidad alta	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 305-11	Sellado de tubos y de roscas con certificado DWGW/KTW	fuera media viscosidad alta	blanco	M 80 R 3*	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	-60 +150
AN 305-42	Sellado hidráulico y neumático	fuera media viscosidad media	marón	M 20 R 3/4"	500 nt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12	10 - 20	2 - 4	-60 +150
AN 305-72	Sellado de tubos y bridas (con PTFE)	fuera media viscosidad alta	blanco	M 80 R 3*	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	-60 +150
AN 305-77	Sellado de tubos y de roscas con aprobación BAM	fuera media viscosidad alta	amarillo	M 80 R 3*	24.000 - 70.000 ht	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13	15 - 30	1 - 3	-60 +150
AN 305-86	Sellado de tubos (extra fuerte)	fuera alta viscosidad alta	rojo	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20	60 - 90	12 - 24	-60 +150
AN 306-01	Retención de piezas cilíndricas	fuera alta viscosidad baja	verde	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	18 - 23	10 - 20	2 - 4	-60 +150
AN 306-03	Retención de piezas cilíndricas	fuera alta viscosidad baja	verde	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18	10 - 20	2 - 4	-60 +150
AN 306-10	Retención de piezas cilíndricas para materiales pasivos, rápido sin activador	fuera alta viscosidad media	verde	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 306-20	Retención de piezas cilíndricas con certificado DWGW/KTW	fuera alta viscosidad media	verde	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25	20 - 40	aprox. 24	-60 +200
AN 306-30	Retención de piezas cilíndricas para materiales pasivos, rápido sin activador	fuera alta viscosidad alta	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30	2 - 5	2 - 4	-60 +180
AN 306-38	Retención de piezas cilíndricas	fuera alta viscosidad media	verde	M 36	2.500 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30	aprox. 5	1 - 3	-60 +150
AN 306-40	Retención de piezas cilíndricas resistente a altas temperaturas	fuera alta viscosidad media	verde	M 20	600 nt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30	aprox. 4 horas	aprox. 24	-60 +200
AN 306-41	Retención de piezas cilíndricas	fuera media viscosidad media	amarillo	M 20	550 nt	0,12	12 - 15	17 - 22	8 - 12	10 - 20	3 - 6	-60 +150
AN 306-48	Retención de piezas cilíndricas resistente a las altas temperaturas	fuera alta viscosidad media	verde	M 20	500 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35	aprox. 5	2 - 4	-60 +175
AN 306-60	Producto para juntas, ideal para piezas desmontables	fuera alta viscosidad alta	plateado	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30	15 - 30	3 - 6	-60 +150
AN 305-10	Sellado de bridas, resistente a altas temperaturas	fuera alta viscosidad alta	naranja	---	70.000 - 300.000 ht	0,50	18 - 25	15 - 25	5 - 10	15 - 30	6 - 12	-60 +200
AN 305-18	Sellado de bridas, resistente a altas temperaturas	fuera alta viscosidad alta	rojo	---	80.000 - 500.000 ht	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13	10 - 20	3 - 6	-60 +200
AN 305-72	Sellado de tubos y bridas (con PTFE) con certificado DWGW/KTW	fuera media viscosidad alta	blanco	M 80 R 3*	17.000 - 50.000 mt	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6	20 - 40	5 - 10	-60 +150
AN 305-73	Sellado de bridas fácilmente separable	fuera baja viscosidad alta	verde claro	---	17.000 - 50.000 mt	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6	20 - 40	aprox. 12	-60 +150
AN 305-74	Sellado de bridas resistente a altas temperaturas	fuera alta viscosidad alta	naranja	---	30.000 - 100.000 ht	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10	15 - 30	aprox. 12	-60 +180

*Valores de resistencia determinados en tornillos M 10, calidad 8.8, altura de tuerca 0,8. d

**Resistencia al cizallamiento de presión determinada en piezas cilíndricas de Ø aprox. 13 mm, juego (D - d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Programa complementario



Activador F

Mediante el tratamiento previo con el Activador F WEICON se puede reducir en gran medida el tiempo de polimerización.

El activador está recomendado también para todas las superficies pasivas, y en cualquier caso para bajas temperaturas (por debajo de +10°C) y ranuras grandes.

Materiales activos	Materiales pasivos
polimerización rápida	polimerización más lento
bronce	aceros inoxidables
hierro	aluminio
cobre	níquel y zinc
latón	oro
acero	piezas oxidadas y piezas cromadas
	revestimientos anódicos
	plásticos, cerámica

En las superficies no metálicas, el activador F permite la acción efectiva del WEICONLOCK.

Desengrasante S

El spray Desengrasante S limpia y desengrasa todas las piezas que deben pegarse o sellarse.

Ámbitos de aplicación

- Limpieza de tornillos, casquillos, pernos, rodamientos de bolas, etc.
- Antes de aplicar otros productos de WEICON en lugares en los que una capa grasa podría mermar la eficacia
- Limpieza de piezas de maquinaria
- Preparación para imprimación y pintura

El spray Desengrasante S WEICON se evapora rápidamente y no deja restos.

A diferencia del empleo de disolventes, no queda ninguna capa residual.

Elimina incluso los lubricantes resinosos. Puede disolver termoplásticos como PVC, plexiglás, poliestireno y capas de pintura simples.

Quitapinturas y Adhesivos

Adhesivos

El spray Quitapinturas y Adhesivos WEICON

disuelve y elimina de forma rápida y sin esfuerzo los restos de selladores y de adhesivos endurecidos, al igual que los barnices y las pinturas, incluso en superficies verticales.

Ámbitos de aplicación

- disuelve todo tipo de restos de materiales de sellado en culatas, cárter de aceite, bombas de agua y tubos de escape, válvulas y cajas de cambio.
- elimina adhesivos de todo tipo, incluso los adhesivos endurecidos de cianocriato y los adhesivos anaeróbicos.

El spray Quitapinturas y Adhesivos WEICON se puede utilizar en metales, madera, vidrio, cerámica, polietileno y polipropileno. No debe utilizarse con plásticos delicados, como PVC, sintéticos, linoleum, etc.

Espuma protectora para manos

para manos

Espuma protectora para manos WEICON forma una película protectora libre de grasa, invisible y resistente al agua, que no permite la penetración de los más diversos tipos de suciedad en la piel ni en los poros.

Este „guante invisible“ protege frente a las sustancias nocivas e irritantes que contienen algunos productos químicos agresivos.

Gracias a su contenido en liposomas, se mejora considerablemente el cuidado de la piel.

Espuma protectora para manos WEICON resulta agradable al aplicarla y protege frente a disolventes, ácidos, lejías, aceites, alquitrán, barnices y pinturas, adhesivos, betún, pastas para juntas y siliconas.

Datos físicos generales

WEICONLOCK líquido

- Densidad
- pH
- Punto de inflamación (ISO 2592)
- Presión del vapor a +25°C
- Solubilidad
- Tiempo de almacenamiento a +20°C

aprox. 1,1 g/cm³
< 7
> +100°C
< 0,1 Torr
en acetona, o similar
mín. 12 meses en el
envase original

WEICONLOCK polimerizado

• Presión superficial admisible para tipos de alta resistencia

aprox. 450 N/mm²
(grosor de capa menor que 0,08 mm)
aprox. 180 N/mm²
(grosor de capa menor que 0,25 mm)

• Módulo de elasticidad

1) para tipos de alta resistencia

2) para tipos de baja resistencia

- Coeficiente de dilatación
- Coeficiente de conductividad térmica
- Resistencia de paso espec.
- Constante dieléctrica
- Resistencia dieléctrica a descargas disruptivas
- Temperatura de descomposición
- Resistencia química frente a orgánicos, refrigerantes, gases

aprox. 1.400 N/mm²
aprox. 280 N/mm²
aprox. 8 · 10⁻⁵ $\frac{mm}{mm \cdot ^\circ C}$
aprox. 0,2 $\frac{W}{m \cdot K}$
aprox. 10¹⁵ Ohmios • cm

• Resistencia dieléctrica a (50 Hz - 1 MHz)

• Resistencia dieléctrica a descargas disruptivas

• Temperatura de descomposición

• Resistencia química frente a orgánicos, refrigerantes, gases

No se recomienda la utilización a largo plazo de WEICONLOCK en las uniones de cobre y sus aleaciones, que entran en contacto con el agua a más de +40°C.

Todos los datos que se indican se basan en mediciones de laboratorio y/o en la amplia experiencia de los clientes. Los resultados de los ensayos no implican ningún tipo de responsabilidad por parte de WEICON.

Valores de resistencia determinados en tornillos M 10, calidad 8.8, altura de tuerca 0,8. d Resistencia al cizallamiento de presión determinada en piezas cilíndricas de Ø aprox. 13 mm, juego (D - d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

¹ Certificado KTW/Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe, centro de ensayos de agua

² Certificado DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (Asociación alemana de distribución de gas y agua))

³ Aprobación BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (Instituto federal para la investigación y revisión de materiales); BAM Tgb.-Nr. 4045/96 - II 2402 aprobado para oxígeno gas hasta +60°C de temperatura de servicio y 10 bar de presión de oxígeno.